

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

0045-CPR-1090-1.00330.TÜVNORD.2014.005

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

Bauprodukt Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke

bis EXC3 nach EN 1090-2

für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken Verwendungszweck

CE-Kennzeichnungsmethode ZA.3.2 bis ZA.3.5 nach EN 1090-1:2009+A1:2011

hergestellt durch oder für

Hersteller Klotz Anlagenbau GmbH Hilchenbach

> Ferndorfstrasse 78 57271 Hilchenbach

Deutschland

Herstellwerk Klotz Anlagenbau GmbH Hilchenbach

oduktionsstätte des Herstellers Ferndorfstrasse 78 57271 Hilchenbach

Deutschland

Bestätigung Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die

Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben

im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 1090-1:2009+A1:2011

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werks-

eigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen

Anforderungen erfüllt.

Datum der Erstausstellung 09.04.2014

Gültigkeitsende 09.04.2022

Gültigkeitsdauer Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten

Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbeding-

ungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.

Bemerkungen siehe Rückseite

Ausstellungsort/-datum Hamburg, 01.11.2021

Lukaszewski 8119378584 1790 (ORD S)

M&c. Schneider ertifizierungsstelle

TUV NORD

Digital unterschrieben von Schneider Viktor

Zur Verifizierung der Gültigkeit der digitalen Signatur des Mitarbeiters der TÜV NORD Systems ist die Installation des TÜV NORD GROUP Stammzertifikats



Zertifikatsnummer: 0045-CPR-1090-1.00330.TÜVNORD.2014.005

Bemerkungen

Die notifizierte Stelle - 0045 TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG hat die Erstprüfung des/der Herstellwerke(s) und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch.

ISO 3834-3 07/204/1405/HS/1790/21 TÜV NORD Systems 31.07.2024

Allgemeine Bestimmungen

Es gelten die Regelungen der PZO der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG in der jeweils gültigen Fassung.



TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen

Klotz Anlagenbau GmbH Hilchenbach Ferndorfstraße 78 D-57271 Hilchenbach

als Schweißbetrieb auf der Prüfgrundlage von

DIN EN ISO 3834-3

Standard-Qualitätsanforderungen überprüft und anerkannt wurde.

Zertifikat-Nr.: 07/204/1405/HS/1790/21

Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind der Rückseite sowie unserem Bericht zu entnehmen.

Nr.: 8119378584

Die Firma verfügt über ein Qualitätssicherungs-System, betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

Juli 2024





Digital unterschrieben von Schneider Viktor

Hamburg, 01.11.2021

Zur Verifizierung der Gültigkeit der digitalen Signatur des Mitarbeiters der TÜV NORD Systems ist die Installation des TÜV NORD GROUP Stammzertifikats notwendig: https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/kunden-login/digitale-signatur/

Zertifizierungsstelle TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG Akkreditierte Stelle

Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-ZE-11074-03-00

Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten

Nur gültig in Verbindung und als Anlage zum Zertifikat DIN EN ISO 3834 Teil 3

Hersteller: Klotz Analgenbau GmbH Hilchenbach

Zert.-Nr.: 07/204/1405/HS/1790/21

Ausgabedatum: 01.11.2021

1 Produkt(e) des Herstellers Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC3 nach EN 1090-2

2 Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5)

DIN EN 1090-2

DIN EN ISO 9606-1

DIN EN ISO 5817

DIN EN ISO 15614-1

3 Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)

1.1, 1.2 R_{eH} ≤ 355 MPa

4 Schweißprozesse und verbundene Prozesse

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert	1.1, 1.2 R _{eH} ≤ 355 MPa

5 Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *	
Fries, Alexander	SFI (IWE)	Verantwortl. Schweißaufsichtsperson C	
Klotz, Armin	SFM (DVS)	OVS) Unterstütz. Schweißaufsichtsperson B	

^{*} Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 bzw. B, S, oder C



TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen

Klotz Anlagenbau GmbH Hilchenbach Ferndorfstraße 78 D-57271 Hilchenbach

als Hersteller von

Druckgeräten und Rohrleitungen

nach den Regelwerk(en)

AD 2000-Merkblatt HP0

überprüft und anerkannt wurde.

Zertifikat-Nr.: 07/203/1405/HP/1790/21

Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind unserem

Bericht-Nr.: Az. / SAP-Nr.: 8119378584

zu entnehmen.

Die Firma verfügt über ein produktbezogenes Qualitätssicherungssystem sowie über Personal und Einrichtungen, die eine den Technischen Regeln entsprechende Herstellung und Prüfung der genannten Erzeugnisse sicherstellen.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

April 2024



TUV NORD i.A

Digital unterschrieben von Schneider Viktor

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG, Große Bahnstraße 31, D-22525 Hamburg

Zur Verifizierung der Gültigkeit der digitalen Signatur des Mitarbeiters der TÜV NORD Systems ist die Installation des TÜV NORD GROUP Stammzertifikals notwendig: https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/kunden-login/digitale-signal

Hamburg, 19.11.2021

Fertigungstechnik Siegen

Tel. +49-(0) 271 3378 0 Fax +49-(0) 271 3378 165 E-Mail IMsiegen@tuev-nord.de



Qualitätsmanagementsystem schweißtechnischer Hersteller gemäß Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nummer 3.1

Zertifikat-Nr.: 07/203/1405/HZ/1790/21

Name und Anschrift Klotz Analgenbau GmbH Hilchenbach

Schweißbetrieb: Ferndorfstraße 78 D-57271 Hilchenbach

Hiermit wird bescheinigt, dass der Hersteller ein Qualitätsmanagementsystem in Bezug auf die Fertigung anwendet. Der Hersteller hat nachgewiesen, dass die schweißtechnischen Voraussetzungen für die Fertigung von Druckgeräten erfüllt werden.

Geprüft: Nach Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nummer 3.1

und DIN EN ISO 3834 Teil 3

Auditberichts-Nr.: 8119378584

Geltungsbereich: Druckbehälter (AD 2000 HP0)

Druckbehälterteile (AD 2000 HP0)

Das Zertifikat ist gültig bis: 30.04.2024

Hamburg, 19.11.2021



Digital unterschrieben von Schneider Viktor

M.Sc. Schneider

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG Große Bahnstraße 31, D-22525 Hamburg

+49-(0) 271 3378 0 +49-(0) 271 3378 162 Fertigungstechnik Siegen: Tel. Fax E-Mail IMsiegen@tuev-nord.de